



### 技术要求

1. 零件能按照图示要求进行装配，配合公差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
2. 装配和拆卸过程应顺畅自如。
3. 可装配后整体上交，无法装配的选手上交散件。
4. 不得野蛮装配，如影响检测裁判评分，影响部位的相关尺寸按未加工计分。
5. 可自带符合标准要求的标准件。

10	内六角螺钉M6×10	2	选手自带	
9	内六角螺钉M8×15	4	选手自带	
8	支柱B-2	1	现场加工	
7	支柱B-1	1	现场加工	
6	支柱A-2	1	现场加工	
5	支柱A-1	1	现场加工	
4	支架-2	1	现场加工	
3	支架-1	1	现场加工	
2	底板	1	现场加工	
1	顶板	1	现场加工	
序号	名称	数量	材料	备注
现代加工技术赛项			装配	
图号		比例	竞赛时长	共 6 张 第 1 张
XDJG-1		1:1	300分钟	
2024年甘肃省职业院校技能大赛（中职组）				