



技术要求

1. 零件能按照图示要求进行装配，配合公差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
2. 装配和拆卸过程应顺畅自如。
3. 可装配后整体上交，无法装配的选手上交散件。
4. 不得野蛮装配，如影响检测裁判评分，影响部位的相关尺寸按未加工计分。
5. 可自带符合标准要求的标准件。

序号	名称	数量	材料	现代加工技术赛项		备注
				图号	比例	
10	内六角螺钉M6×10	2				选手自带
9	内六角螺钉M8×15	4				选手自带
8	支柱B-2	1	2A12			现场加工
7	支柱B-1	1	45#			现场加工
6	支柱A-2	1	2A12			现场加工
5	支柱A-1	1	45#			现场加工
4	支架-2	1	2A12			现场加工
3	支架-1	1	45#			现场加工
2	底板	1	2A12			现场加工
1	顶板	1	45#			现场加工
	名称	数量	材料			
现代加工技术赛项				装配		
				图号	比例	竞赛时长
				XDJG-1	1:1	300分钟
				共 6 张	第 1 张	

2024年甘肃省职业院校技能大赛（中职组）